

電子ビーム溶接装置

NEC

装置概要

真空中で電子を加速しワークの局部に照射することで高品質の溶接を行います



特徴:

- ・高密度熱源溶接による高精度(歪)溶接が可能
- ・真空中の溶接の為、溶接部の酸化がない
- ・熱源効率が非常に高い(約85%)

仕様:

- ・出力 : 0.5 ~ 40 kW
- ・溶込深さ : 100 mm (30 kW時ステンレス)
- ・加速電圧 : 60 kV (低電圧型)
100 ~ 150 kV (高電圧型)
- ・真空度 : 6.7 ~ 0.067 Pa

応用分野:

- ・自動車部品(トランスミッション他)
- ・航空機部品(タービンブレード他)
- ・圧力センサー



溶け込み深さ

お問い合わせ NECコントロールシステム(株)
第二システム本部 メカトロシステム部
〒183-8502 東京都府中市住吉町5-22-5
TEL (042)333-9736
FAX (042)333-9793